



Для производительности 200 м³/час, от существующего трубопровода скважинного насоса, давлением на входе в установку очистки не менее 3,0 кгс/см², очищаемая вода подается в шесть независимых линий. Четыре линии рабочих и две резервные. В каждую линию входят: сопло аэратора производительностью Q = 50 м³/час и бак сатуратора, объемом V = 10 м³. На выходе из сатураторов шесть линий объединяются в одну, после чего вода по общему трубопроводу подается на фильтры. Для обеспечения производительности 200 м³/час необходимо шесть фильтров ФОВ-2,6-0,6 диаметрами Ø2,6 м: четыре рабочих, резервный и гидрорегулирующий. Также для фильтров необходим бак промывочных вод с коническим днищем, объемом V = 100 м³, диаметром Ø4,8 м. После фильтров вода подается в существующие накопительные баки. Для размещения всего вышеперечисленного оборудования, а также электрооборудования и оборудования КИПиА, необходимо здание, размером (ДхШхВ) 30х12х4,8 м..

Блок обезжелезивания воды. Производительность 200 м³/ч. Стоимость основного оборудования

№ п/п	Наименование	Цена, тыс.грн.	Кол-во, шт.	Стоимость
1	Бак промывочных вод V=100 м ³	250,0	1	250,0
2	Насос промывки фильтров К150/125-315, Q=230 м ³ /ч. электродвиг. АИР 180М4-У3 30 кВт	30,0	2	60,0
3	Бак сатуратора V=10 м ³ /ч	30,0	6	180,0
4	Сопло аэратора Q = 50 м ³ /час	5,0	6	30,0
5	Фильтр ФОВ-2,6-0,6	130,0	6	780,0
6	Таль электрическая ТЭ 050-5110	20,0	2	40,0
7	Электрооборудование, КИПиА	55,0	1	55,0
8	Дренажный насос СДП 16/25, Q=16 м ³ /ч, Н=25 м.вод.ст., электродвиг. А100S2, 4 кВт	25,0	2	50,0

Итого, тыс.грн: 1 445,0