



Для производительности 100 м<sup>3</sup>/час, от существующего трубопровода скважинного насоса, давлением на входе в установку очистки не менее 3,0 кгс/см<sup>2</sup>, очищаемая вода подается в три независимые линии. Две линии рабочих и одна резервная. В каждую линию входят: сопло аэратора производительностью Q = 50 м<sup>3</sup>/час и бак сатуратора, объемом V = 10м<sup>3</sup>. На выходе из сатураторов три линии объединяются в одну, после чего вода по общему трубопроводу подается на фильтры. Для обеспечения производительности 100 м<sup>3</sup>/час необходимо четыре фильтра ФОВ-2,6-0,6 диаметрами Ø2,6 м: два рабочих, резервный и гидрорегулирующий. Также для фильтров необходим бак промывочных вод с коническим днищем, объемом V=100 м<sup>3</sup>, диаметром Ø4,8 м. После фильтров вода подается в существующие накопительные баки. Для размещения всего вышеперечисленного оборудования, а также электрооборудования и оборудования КИПиА, необходимо здание, размером (ДхШхВ) 24х12х4,8 м..

**Блок обезжелезивания воды. Производительность 100 м<sup>3</sup>/ч. Стоимость основного оборудования**

№ п/п	Наименование	Цена, тыс.грн.	Кол-во, шт.	Стоимость
1	Бак промывочных вод V=100 м <sup>3</sup>	250,0	1	250,0
2	Насос промывки фильтров К150/125-315, Q=230 м <sup>3</sup> /ч., электродвиг. АИР 180М4-У3 30 кВт	30,0	2	60,0
3	Бак сатуратора V=10 м <sup>3</sup>	30,0	3	90,0
4	Сопло аэратора Q = 50 м <sup>3</sup> /час	5,0	3	15,0
5	Фильтр ФОВ-2,6-0,6	130,0	4	520,0
6	Таль электрическая ТЭ 050-5110	20,0	2	40,0
7	Электрооборудование, КИПиА	55,0	1	55,0
8	Дренажный насос СДП 16/25, Q=16 м <sup>3</sup> /ч, Н=25 м.вод.ст., электродвиг. А100S2, 4 кВт	25,0	2	50,0

**Итого, тыс.грн: 1 080,0**